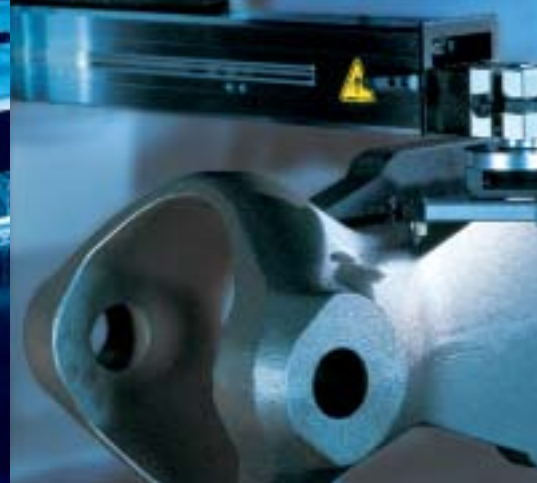


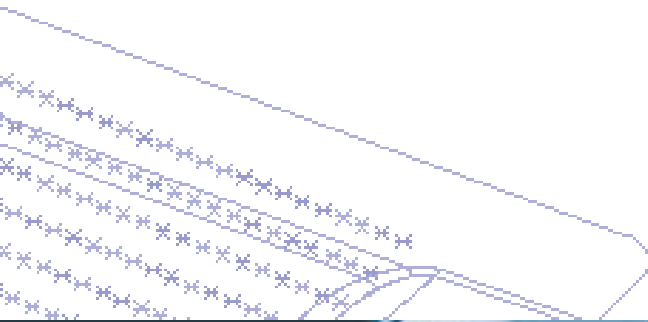
**Carmet.
Petite machine Zeiss,
grande en performances.**



Carmet.

La série de machines qui offre flexibilité et rentabilité à long terme.

- ▶ **Rentabilité à long terme grâce à une conception évolutive parfaitement adaptée**
- ▶ **Très grande précision grâce à un nouveau système de guidage**
- ▶ **Encombrement réduit grâce à une construction compacte**
- ▶ **Mise en place rapide grâce à un nouveau concept de «machine de table»**
- ▶ **Longue durée de vie grâce à des matériaux de très grande qualité**
- ▶ **Utilisation facilitée grâce à une interface utilisateur moderne**
- ▶ **Ergonomie améliorée grâce au déplacement du moniteur**



Carmet.

La preuve par trois d'un investissement rentable.

Carmet 50/2x16/21

C7 = manuel

C8 = motorisé

C9 = CNC

Carmet 30/16/21

C4 = manuel

C5 = motorisé

C6 = CNC

Carmet 20/12/15

C1 = manuel

C2 = motorisé

C3 = CNC



Carmet se décline en trois versions de machines à mesurer. La plus grande est même disponible en version bi-broches.

Ce concept homogène de machines 3D est adapté à toutes les exigences et permet de résoudre tous les problèmes de mesure, dans la construction de modèle, de forme, dans les fonderies ainsi que dans les ateliers de transformation du bois et de la tôle...

Le niveau de conception de base de ces machines est tel qu'il est inutile en cas de besoin d'évolution, d'effectuer un investissement supplémentaire. Il suffit de les compléter ultérieurement par des options: transformer la version manuelle en version motorisée, ou bien la version motorisée en CNC.

Les machines CNC sont disponibles avec l'option «entraînement débrayable».



Carmet.

Un produit cent pour cent Zeiss.

Précision, stabilité à long terme, sécurité à l'investissement, sont des termes indissociables du nom de Carl Zeiss.

Trop cher pour une petite entreprise pensez-vous? Vous vous trompez lourdement! Avec Carmet, Carl Zeiss vous offre des performances exceptionnelles adaptées à tous les budgets, et à un prix qui vous étonnera.

Une précision proportionnelle à la qualité de construction.

Du développement à la fabrication en série, Carmet est un produit cent pour cent Zeiss: les surfaces durcies par laser, avec lignes de durcissement définies dans les guidages des colonnes et des bras latéraux, sont au niveau mécanique, le gage d'une précision absolue. Tous les curseurs se déplacent avec une précision garantie à long terme. La colonne est corrigée non seulement en courbure, mais aussi en torsion, ce qui confère une très grande précision à la machine. La surface de tous les composants est traitée afin de les protéger contre la poussière, les salissures et la corrosion. Carmet vous fera économiser les coûts de production et de maintenance en vous garantissant une qualité à long terme.

Economie efficace grâce à l'optimisation du concept de la surface de mesure.

La table de mesure, dans une nouvelle construction, est à présent d'une rigidité intrinsèque (lors de diminution uniforme du poids) jamais atteinte jusqu'à ce jour. Carmet est donc indépendante d'un aménagement du sol ou d'une fondation et se contente de peu de points d'appui. Les conséquences sont: moins de temps perdu aux réglages et un service après vente moins onéreux. L'installation de Carmet vous reviendra donc moins chère, vous fera gagner du temps, de même que les coûts de maintenance seront considérablement réduits. Pour le cas où vous désirez installer Carmet directement en production, un système atténuateur de vibrations actif est livré en option avec les deux modèles d'entrée de gamme. Carmet peut donc être installée sans fondation spécifique, dans une totale sécurité.



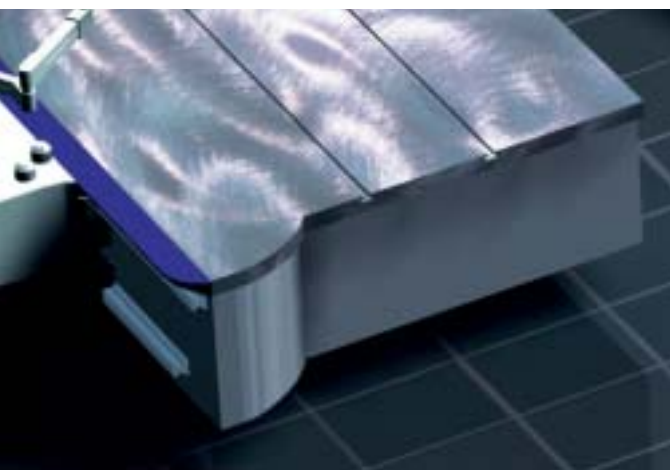


Machine ergonomique grâce à la hauteur de travail ajustable.

L'accessibilité a été optimisée, afin de permettre une exploitation maximale de la zone de mesure. Carmet vous apporte un plus en matière de confort utilisateur, en vous proposant sur demande, une hauteur de travail adaptée à l'opérateur.

Parfaitement adaptée à l'atelier, grâce à un nouveau système de guidage.

Carmet bénéficie d'un tout nouveau développement du système de guidage. Le nouveau guide X avec ses rails profilés trempés et les protections des roulements, confèrent à la machine un niveau de précision extrême. Le nouveau système (adapté à l'atelier) de mesure de déplacement en acier trempé (spécial), est insensible aux produits de nettoyage, à la poussière et à aux salissures. Carmet peut donc être installée directement en production, même dans des conditions environnementales difficiles.



Carmet.

Utilisation simple, confortable, sûre et précise.

Logiciels, commande et ordinateur, fonctionnent dans le système d'exploitation Windows NT, qui est devenu un standard industriel courant. Au moyen de sa carte réseau intégrée, Carmet est facilement connectable à un réseau existant. Carmet est équipée d'une interface adaptée à l'exploitation de logiciels de mesure de surface (raccordement possible à des ordinateurs externes).

Le terminal utilisateur se trouve à l'endroit où est effectuée la mesure.

Les terminaux graphiques Manulog (pour une utilisation manuelle) et Dynalog (pour une utilisation CNC) se déplacent avec la partie mobile de la machine. Le support articulé permet d'effectuer un positionnement précis (latéralement et en hauteur) de chaque terminal. Grâce à cette conception très pratique, le pupitre de commande et l'ordinateur se trouvent toujours à l'endroit même de la mesure.

Fiabilité accrue grâce à une construction compacte de la machine.

L'excellente ergonomie et la simplicité d'utilisation de Carmet, sont le fruit d'un design bien étudié. Le compteur de mesure et la commande se trouvant sur la partie mobile de la machine, ne sont donc gênés par aucun obstacle (par exemple des câbles). De courtes liaisons (cordons de raccord) garantissent un échange des données d'une grande fiabilité.



Ergonomie et utilisation simplifiée. Le bras articulé, réglable en hauteur et latéralement, peut être fixé sur les deux côtés de la machine

Avec Windows NT, vous misez sur un système réputé.

L'utilisateur de systèmes courants, connaît l'avantage de pouvoir exploiter les logiciels les plus récents, et de ce fait, diminuer les frais d'ingénierie. Avec Carmet, vous travaillez dans le très familier système d'exploitation Windows NT dont l'utilisation est aujourd'hui bien connue. Vous utilisez ainsi les standards industriels modernes, et travaillez dans le même système que vos clients.

Utilisation assistée par affichage graphique, avec Manulog et Dynalog.

Manulog est le pupitre de commande pour machines manuelles, tandis que Dynalog est utilisé pour les machines motorisés et CNC. Comme les deux systèmes possèdent une ergonomie identique, aucun apprentissage ne sera nécessaire lors de l'utilisation d'autres versions de machine. Une utilisation rapide et sûre, est facilitée grâce à un affichage graphique convivial, et à un design moderne et ergonomique.



Carmet.

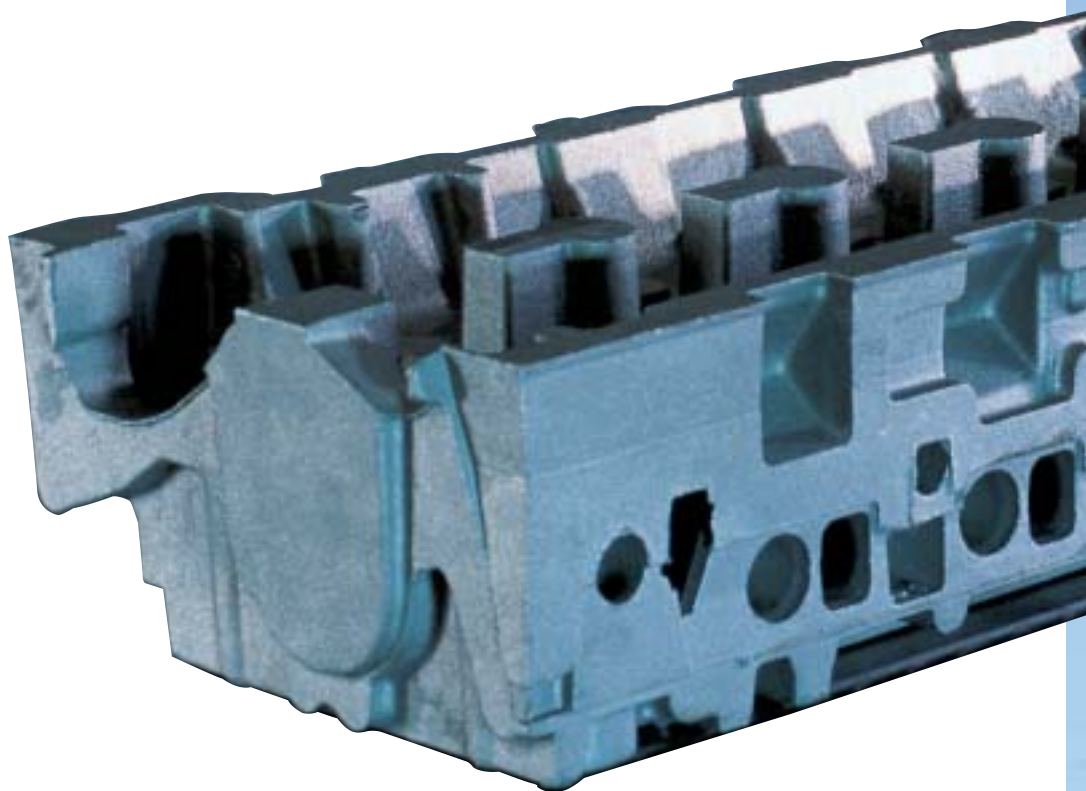
Une machine à mesurer 3D pour toutes les exigences.

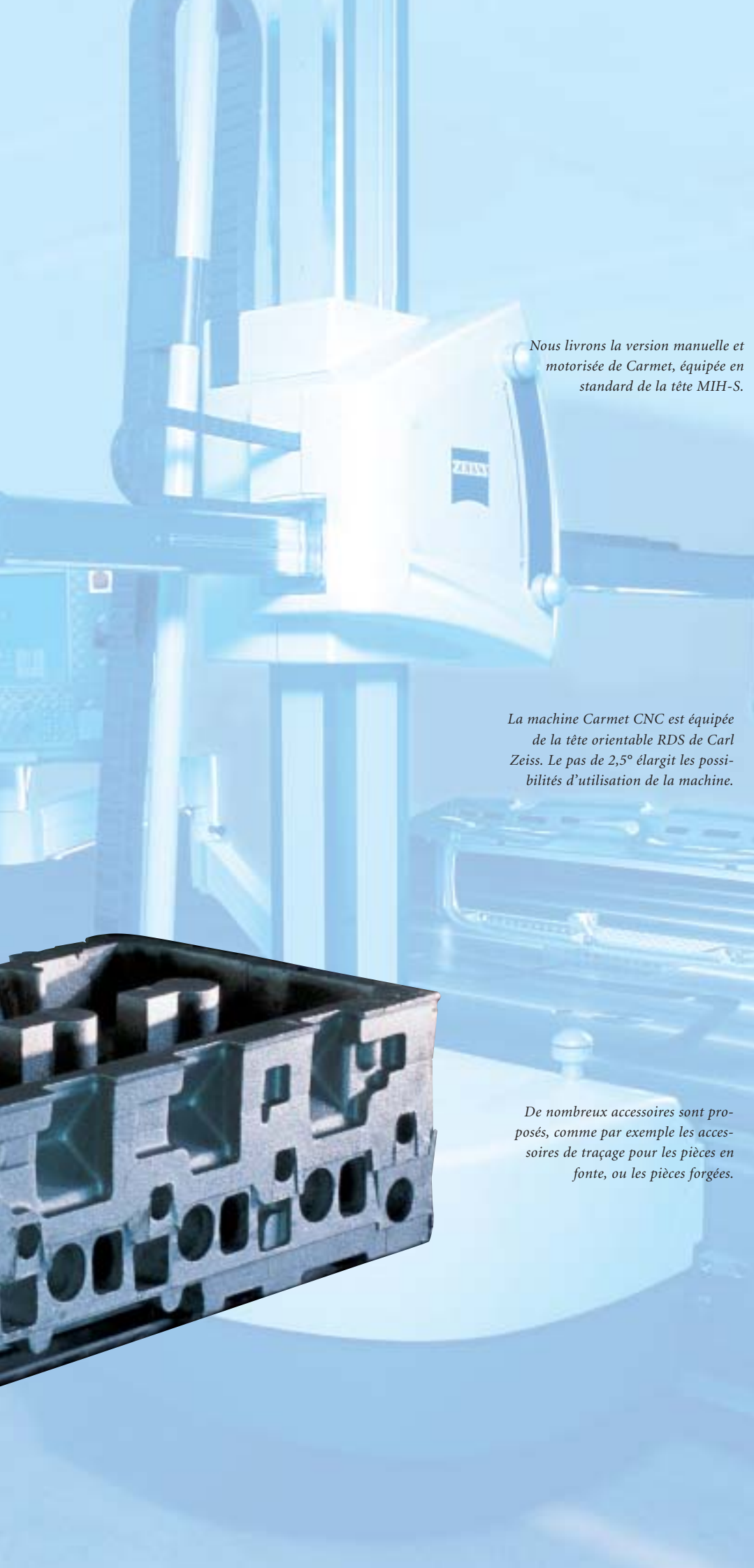
Une vaste gamme d'accessoires, vous permet d'effectuer sur une seule machine les opérations courantes comme: tracer, marquer et mesurer. L'énorme choix des accessoires fait de Carmet une machine flexible prévue pour de multiples fonctions.

Carmet, simplement polyvalente.

Dans la configuration de base est comprise la fameuse tête cubique, destinée aux très nombreuses options (palpeurs et accessoires) disponibles. Les outils et les palpeurs sont très facilement interchangeables. Toutes les machines sont équipées en série, de la tête de palpation TP6 3D de Renishaw.

Avec la machine Carmet manuelle et motorisée, nous livrons en standard, la tête manuelle multidirectionnelle, MIH-S. Une interface capteurs-MIH-S délivre les informations permettant au programme d'afficher la valeur des positions angulaires. La machine Carmet CNC est équipée de la tête automatique indexée RDS de Carl Zeiss, qui peut être réglée dans deux axes, avec des pas respectifs de 2,5°. Les palpations dans les perçages profonds, sont réalisables sans rallonge spécifique. Grâce à RDS, la plupart des mesures peuvent être effectuées avec une seule combinaison de palpeurs.

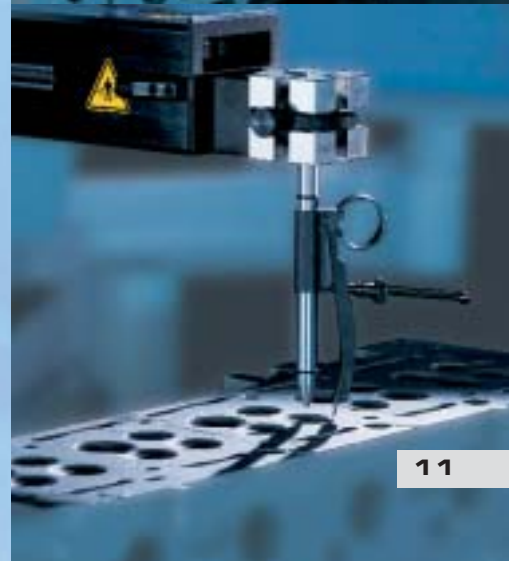




Nous livrons la version manuelle et motorisée de Carmet, équipée en standard de la tête MIH-S.

La machine Carmet CNC est équipée de la tête orientable RDS de Carl Zeiss. Le pas de 2,5° élargit les possibilités d'utilisation de la machine.

De nombreux accessoires sont proposés, comme par exemple les accessoires de traçage pour les pièces en fonte, ou les pièces forgées.



Nous sommes à votre disposition
pour tout renseignement

Carl Zeiss
Département métrologie
60 route de Sartrouville
78230 Le Pecq
Tél.: 01 34 80 20 63
Fax: 01 34 80 20 37
E-mail: imt@zeiss.fr
Internet: <http://www.zeiss.de>

60-20-106 f Imprimé en Allemagne CM-TS-IV/99 Uoo
Sous réserve de modifications techniques. Imprimé sur du papier blanchi sans chlore.
© Carl Zeiss © Konzept, Text und Gestaltung: Schwenker, Kastenhuber und Partner GmbH, München-Unterföhring.

